



Villers-le-Bouillet



Publieke milieuverklaring over de resultaten van het jaar 2023



8 mei 2024

Dit is een niet gevalideerde vertaalde versie van de Franstalige publieke milieuverklaring

Inleiding	4
1. Bedrijfsactiviteiten.....	5
Maak kennis met Ascovil.....	5
1.1. De asfaltcentrale.....	6
1.2. Hoofdactiviteit.....	6
1.3. Referentiedocument voor de sector	6
1.4. Aantal werknemers	6
1.5. Productie.....	7
1.6. Beschrijving van asfaltproductie.....	7
1.7. Secundaire activiteiten opgenomen in het MZS	10
Schema van het productieproces van de asfaltmenginstallatie	13
CE-markering bitumineuze mengsels	13
2. Milieu-impact	16
2.1. Uitstoot in de atmosfeer	16
2.2. Lozingen in het aquatisch milieu en waterverbruik	17
2.3. Afval.....	18
2.4. Bodem- en grondwaterverontreiniging	19
2.5. Gebruik van natuurlijke hulpbronnen en grondstoffen.....	20
2.6. Geluid	22
2.7. Geur	23
2.8. Effecten op biodiversiteit	23
2.9. Significante milieueffecten.....	23
Directe milieueffecten	23
Indirecte milieueffecten.....	25
2.10 CO2	26
Monitoringsplan.....	26
3. Milieuprestaties.....	27
3.1. Emissies in de atmosfeer	27
3.2. Lozingen in het aquatisch milieu en waterverbruik	30
Waterverbruik	32
3.3. Afval.....	33
Afgefreed asfalt	34
3.4. Bodem- en grondwaterverontreiniging	35
3.5. Gebruik van natuurlijke hulpbronnen en grondstoffen.....	37
Energieverbruik	38
3.6. Geluid	41

3.7. Geur	42
3.8 Effecten op biologische diversiteit	44
Landgebruik	44
4. Andere milieu-indicatoren	45
4.1 Incidenten en klachten	45
4.2. Exploitatievergunningen en -toelatingen	45
5. Milieubeleid, beheersysteem en actieplan	47
5.1. Milieubeleid ASCOVIL SA	47
5.2. Milieubeheersysteem (EMS)	48
5.3. Resultaten van het milieuactieplan 2023	51
5.4. Milieuactieplan 2024	54
6. Communicatie	54
6.1 COMMUNICATIE EN EXTERNE RAPPORTAGE	54
6.2. INTERNE COMMUNICATIE	55
7. Datum volgende milieuverklaring	55
8. Validatieverklaring	56
VERKLARING VAN DE MILIEUVERIFICATEUR OVER VERIFICATIE- EN VALIDKZAAMHEDEN	

Inleiding

Eind 2013 kwamen Aswebo - dat deel uitmaakt van de Willemen Groep - en Colas Belgium een strategische samenwerking overeen door de oprichting van Ascovil op de bestaande site in Villers-le-Bouillet. Sinds 2014 wordt de asfaltcentrale beheerd door de 2 entiteiten. Enkel de productie-eenheid is onderworpen aan het EMAS-systeem. De kantoren en materieelparking blijven de verantwoordelijkheid van Willemen Infra en vallen niet onder de EMAS scope.

In overeenstemming met de eisen van de exploitatievergunning blijven we een milieubeheersysteem implementeren dat voldoet aan de eisen van de Europese EMAS-verordening en ISO 14001.

Het beheer van de asfaltproductie-eenheid is sinds 1 januari 2014 in handen van Ascovil. Sinds die datum heeft Ascovil dit algemene beleid overgenomen.

In maart 2008 kregen we de CE-markering voor bitumineuze mengsels. De CE-markering van een asfaltmengsel betekent dat we ons engageren om ervoor te zorgen dat het mengsel voldoet aan de relevante Europese normen.

In dit document vindt u onze milieuverklaring voor 2024 voor de locatie Villers-le-Bouillet, samen met een overzicht van onze milieuprestaties tijdens het productiejaar 2023.

Crisnée, 8 mei 2024

Dirk Christianen
Administrateur

Digitaal ondertekend door
CONNECTIVE NV - Connective
eSignatures namens Dirk
Christianen
(dirk.christianen@willemeninfra.be)
Datum: 02/05/2024 11:22:35
Ondertekend met eenmalig
e-mailwachtwoord: 231739

Stefan Carpentier
Administrateur



1. Bedrijfsactiviteiten

Maak kennis met Ascovil

Willemen Infra en Colas Belgium zijn in januari 2014 overeengekomen om in de regio Luik hun krachten te bundelen voor de asfaltproductie. Als gevolg hiervan werd het nieuwe bedrijf Ascovil opgericht, waarin Willemen en Colas Belgium elk een belang van 50% hebben. Ascovil heeft het beheer en de exploitatie van de plant in Villers-le-Bouillet overgenomen en Colas Belgium heeft haar productievestiging in Seraing gesloten.

De huidige plant in Villers-le-Bouillet werd 20 jaar geleden gebouwd (2004) en is uitgerust met de meest nieuwe technologieën. De komende jaren staan de sector nieuwe uitdagingen te wachten, die veel nieuwe investeringen zullen vergen. Deze omvatten de productie van asfalt op lage temperatuur, beperkingen op emissienormen, de Europese markt voor emissierechten, het hergebruik van gerecycled materiaal en vele andere. De twee bedrijven hebben daarom besloten om deze investeringen samen te doen. Hierdoor kunnen de productiekosten worden verlaagd dankzij een hogere productie.

Deze intensieve samenwerking is van onbepaalde duur en geldt uitsluitend voor de asfaltproductie in Villers-le-Bouillet. De wegenwerken, inclusief het plaatsen van asfalt, zullen verder onafhankelijk worden uitgevoerd door zowel Willemen Infra als JMV/Colas Belgium.

Voor regionale projecten gebruiken beide ondernemingen asfalt van Ascovil. De nieuwe onderneming zal asfalt rechtstreeks leveren aan de bestaande aannemers in Villers-le-Bouillet en Seraing, alsook aan potentiële nieuwe klanten.

Beschrijving van de activiteiten op de locatie Villers-le-Bouillet -
Toepassingsgebied van het milieubeheersysteem (MZS)

Het terrein beslaat een oppervlakte van ongeveer 3 hectare, waarvan driekwart bestemd is voor de asfaltcentrale. De rest bestaat uit een administratief gebouw, opslag voor materieel en een waterbufferbekken. De site bevindt zich op het industrieterrein Villers-le-Bouillet, vlakbij de autosnelweg E42 Luik-Namen.

1.1. De asfaltcentrale

Het grootste deel van het terrein wordt gebruikt voor de opslag van zand, steenslag en freesasfalt. De asfaltcentrale bevindt zich aan de rand van het terrein. Het kantoor van de weegbrug bevindt zich bij de ingang. Het laboratorium voor kwaliteitscontrole bevindt zich onder de stuurcabine van de asfaltcentrale. Het personeel heeft toegang tot een gebouw met een refter en sanitaire voorzieningen. Langs de berm die de zuidelijke grens van het terrein vormt, staat een opslagloods voor koudasfalt. Een tank van 25.000 liter met bitumenemulsie bevindt zich in een apart gebouw. Producten die mogelijk schadelijk zijn voor het milieu, zoals methyleenchloride, hydraulische en thermische oliën, worden opgeslagen op lekbakken.

Reparaties kunnen worden uitgevoerd in eigen werkplaatsen.

In februari 2016 werden vier weegbruggen geïnstalleerd om overlading van vrachtwagens te voorkomen en het verkeer op de site te verminderen.

Gasflessen en brandstof voor de asfaltinstallatie en bouwplaatsmachines worden opgeslagen in overeenstemming met de voorschriften (in een dubbelwandige tank met een capaciteit van 20.000 liter voor brandstof in het bijzonder).

Een olie- en vetafscheider bevindt zich in de noordoostelijke hoek van het terrein. De werkzones zijn voorzien van betonverharding voor de manoeuvreerruimtes en de asfaltcentrale zelf, en met asfalt voor de opslag van materialen.

1.2. Hoofdactiviteit

In de periode 2019-2023 bedroeg de asfaltproductie in Villers-le-Bouillet ongeveer 175.500 ton asfalt per jaar.

1.3. Referentiedocument voor de sector

Er is geen BREF van toepassing op de asfaltcentrale. Ascovil richt zich naar het VITO-studiedocument "Beste Beschikbare Technieken (BBT) voor asfaltcentrales" van oktober 2013.

1.4. Aantal werknemers

In 2023 waren er 7 werknemers actief bij Ascovil.

1.5. Productie

Grafiek 1 : Evolutie van de asfaltproductie



NACE-code: 23.99

Asfalt is een mengsel van steenslag, zand en vulstof (filler) met bitumen als bindmiddel. Er kunnen ook additieven worden toegevoegd.

Asfalt wordt geproduceerd in een batchproces. Asfalt wordt alleen op vraag geproduceerd voor onze bouwplaatsen of voor onze klanten.

1.6. Beschrijving van asfaltproductie

De stenen en het zand worden aangevoerd met vrachtwagens en opgeslagen in open lucht. Ze bevatten een bepaalde hoeveelheid water (ongeveer 5%). Om een goede hechting met bitumen te verkrijgen, moeten de steenslag, het zand en de vulstof droog zijn. Daarom worden de steenslag en het zand in de droogtrommel gedroogd en verwarmd tot de vereiste temperatuur.

Foto 1 : Voorraden grondstoffen en freesasfalt op de Ascovil site



Een wiellader neemt de materialen op en deponeert ze in een voordoseringsinstallatie. De materialen worden in de gewenste fracties via een transportband naar de droogtrommel getransporteerd. In deze draaiende trommel is er direct contact tussen de aggregaten en de hittestroom van de brandervlam.

De uiteindelijke temperatuur van de materialen in de droogtrommel is bijna 200°C.

De brandstof voor de brander is aardgas.

Foto 2 Gasleiding voor de droogtrommels



De brander is geïntegreerd in de droogtrommel; er is geen aparte verbrandingskamer. De warmte die wordt gegenereerd door de verbranding van de brandstof, die tegen de beweging van de steenslag en het zand in circuleert, droogt de materialen en voert een deel van het fijne materiaal mee. Deze worden van de dampen gescheiden door een voorafscheider en een ontstoffer.

Verbrandings- en drooggassen worden afgevoerd via een schoorsteen, volgens de wettelijke vereisten.

De hete, gedroogde mineralen worden via een lift naar een zeefinstallatie gebracht, waar ze in de gewenste fracties worden gezeefd. De verschillende fracties worden vervolgens geselecteerd, gewogen en naar een menger gestuurd om te worden gemengd met het bitumen en de vulstof.

Bitumen moet op een temperatuur van 175°C worden gehouden, omdat het bij afkoeling zijn vloeibaarheid verliest. Het bitumen wordt gestockeerd in geïsoleerde tanks die elektrisch worden verwarmd.

De verschillende grondstoffen worden toegevoegd en gemengd in de menger om asfalt te produceren (mengtijd ongeveer 60 seconden). De hete asfaltproducten worden vervolgens met behulp van een mobiele bak naar silo's getransporteerd. Daarna worden ze op vrachtwagens geladen en naar de plaats van aanleg vervoerd.

Gerecycleerde asfaltproducten kunnen ook aan de menger worden toegevoegd. Deze gerecycleerde producten worden gedroogd en voorverwarmd in een parallelle trommel, net zoals bij het drogen van primaire aggregaten.

Rechtstreeks contact met de vlam moet vermeden worden. De uiteindelijke temperatuur van de gerecyclede asfaltproducten in de secundaire trommel is ongeveer 120°C. Het maximale recyclagepercentage is 50%.



1.7. Secundaire activiteiten opgenomen in het MZS

- Bufferbekken voor hemelwater

Om de openbare riolering niet te overbelasten met te veel hemelwater door de dichte grond, bouwden we een bufferbekken.

- Laboratorium

Er is een laboratorium voor de kwaliteitscontrole van materialen (COPRO). De asfaltmengsels worden opgelost in methyleenchloride, dat ter plaatse (na gebruik) wordt gezuiverd.

- Materialen afgeleid van asfaltproducten

Een kleine ruimte is gereserveerd voor de opslag van producten die zijn afgeleid van asfaltproducten, zoals losse voorvertinde steenslag en bitumineuze voegen in dozen.

Bitumineuze voegen worden niet ter plaatse geproduceerd; dit product wordt alleen doorverkocht aan derden of gebruikt op onze eigen sites.

De EMAS-registratie heeft alleen betrekking op de activiteiten van de asfaltproductie-eenheid van Villers-Le-Bouillet.

Out-of-scope activiteiten

- Watervoorziening

De plant levert water voor activiteiten die op de werven worden uitgevoerd. Het water dat op de werven wordt gebruikt, wordt echter niet opgenomen in onze milieuprestaties omdat de locaties geen deel uitmaken van de EMAS-geregistreerde perimeter.



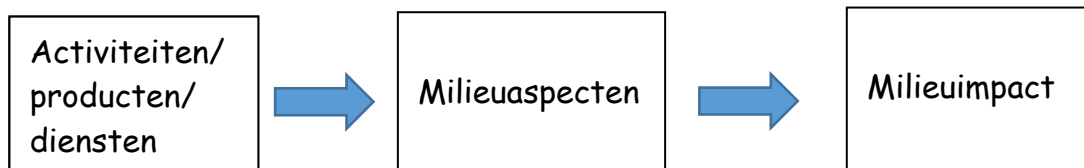
De scope werd vastgelegd. Deze is passend bij het doel en de context van ASCOVIL. Een gedetailleerde analyse van de externe en interne belanghebbenden werd opgesteld om de resultaten te behalen die van ons managementsysteem worden verwacht.

Er werd een analyse van de milieuaspecten uitgevoerd volgens een vastgestelde procedure.

Deze analyse werd uitgevoerd :

- Op alle vroegere relevante activiteiten, producten en diensten.
 - normale en abnormale bedrijfsomstandigheden
 - mogelijke en voorzienbare incidenten, ongevallen en noodgevallen.
- Op alle huidige en geplande activiteiten, producten en diensten.
 - normale en abnormale bedrijfsomstandigheden
 - mogelijke en voorzienbare incidenten, ongevallen en noodsituaties

Verband tussen activiteiten, milieuaspecten en milieuimpact



Deze analyse bestaat uit drie hoofdonderdelen:

- Opstellen van een productieproces voor de asfaltcentrale.
- Identificatie van de milieuaspecten.
- Significantiebepaling van milieuaspecten.

Werkwijze :

De activiteiten van de asfaltcentrale zijn onderverdeeld in processen, deelprocessen en activiteiten die rekening houden met de productie en diensten van het bedrijf.

Dit proces is van toepassing op alle milieuaspecten die voortvloeien of zullen voortvloeien uit :

- relevante activiteiten, producten en diensten uit het verleden in normale en abnormale bedrijfsomstandigheden
- incidenten, ongevallen en potentiële noodsituaties
- huidige en geplande activiteiten, producten en diensten
- normale en abnormale bedrijfsomstandigheden

Ook de milieuaspecten van werkzaamheden die op de locatie door derden worden uitgevoerd, worden geanalyseerd.

De mogelijke effecten op het milieu zijn ingedeeld aan de hand van de volgende criteria:

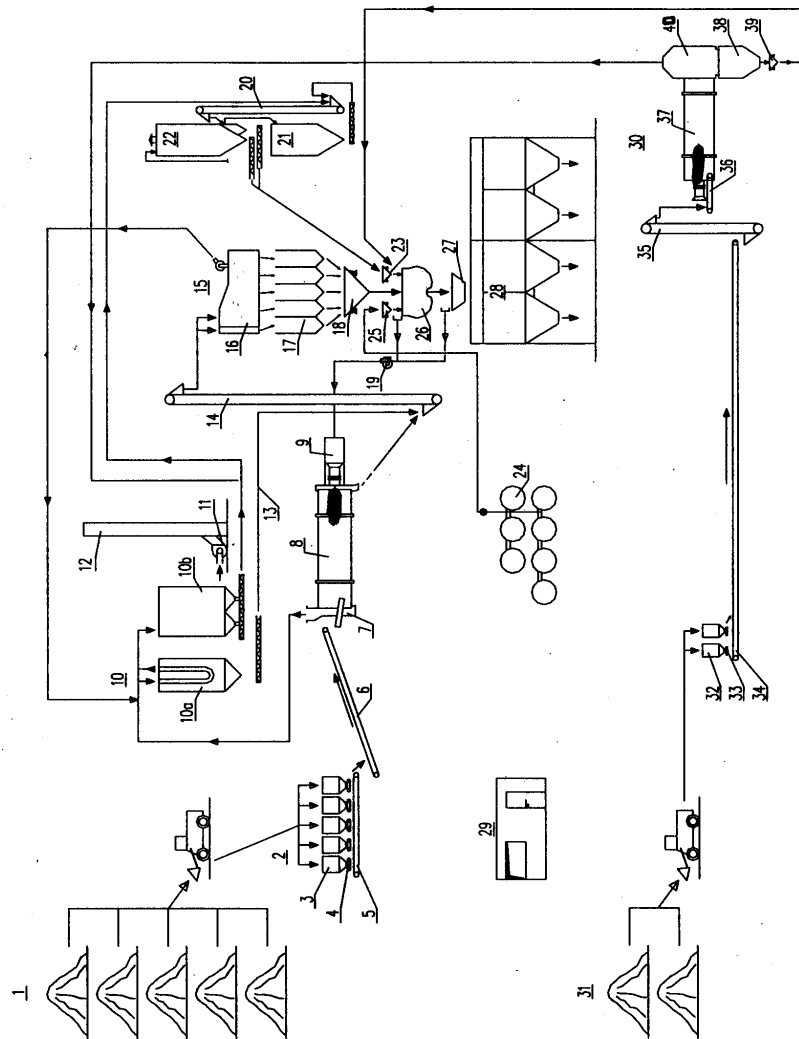
- Emissies: lucht, water, bodem, afval
- Verbruik: grondstoffen, water, energie, ruimte
- Hinder: geluid, geur, stof, warmte, trillingen, visuele impact, verkeer
- Emissie: straling
- Ongevallen : brand

De criteria die worden gebruikt om significante aspecten te definiëren zijn de ernst van het milieueffect, de frequentie of waarschijnlijkheid dat het milieueffect optreedt (gecontroleerd/ongecontroleerd) en de waarschijnlijkheid van waarneming. Een aangepaste Kinney-methode wordt gebruikt.

Vervolgens worden de resultaten van deze analyse gebruikt als bron voor het jaarlijkse milieuprogramma en vormen ze de basis voor het verfijnen van het beheer van het milieumanagementsysteem.

We controleren de impact van elk nieuw project op de effecten op het milieu of de analyse van milieucompartimenten, evenals de naleving van de geldende wet- en regelgeving. Dit wordt opgenomen in het proces van beoordeling van de naleving van onze verplichtingen en in het proces van milieuaspecten in lijn met het levenscyclusperspectief.

Schema van het productieproces van de asfaltmenginstallatie



1. opslag mineralen
2. voordosering
3. doseersilo' s
4. extractieband
5. transportband
6. transportband
7. invoerband
8. droogtrommel
9. brander
10. ontstoffingsinstallatie
- 10a. voorafscheider
- 10b. ontstoffing fijne deeltjes
11. ventilator
12. schouw
13. zandschroef
14. warme ladder
15. mengtoeren
16. zeefinstallatie
17. warme silo' s
18. mineralenweger
19. toelagstoffen
20. vulstof elevator
21. silo eigen vulstof
22. silo vreemde vulstof
23. vulstofweger
24. bitumenopslag
25. bitumenweger
26. mixer
27. asfalt kübel
28. wachtsilo' s
29. commando- en besturingscabine
30. toevoeging van recyclingmateriaal
31. opslag van gerecycleerd materiaal
32. invoerbakken gerecycleerd materiaal
33. transportbanden gerecycleerde materialen
34. transportband voor gerecycleerd materiaal
35. de recycleage elevator
36. invoerband voor gerecycleerd materiaal
37. droogtrommel freesmaterialen
38. opslagsilo voor gerecycleerd materiaal
39. weegbascule te recycelen materiaal
40. recycling silo

CE-markering bitumineuze mengsels

De CE-markering van bitumineuze mengsels is een gevolg van de Europese standaardisering van wegenbouwmaterialen en hun bestanddelen. Deze standaardisatie werd ingevoerd op basis van de Europese Richtlijn voor Bouwproducten (CPD) van 1988, die tot doel had het vrije verkeer van bouwproducten te vergemakkelijken. De CE-markering van een asfaltmengsel betekent dat we ons inzetten om ervoor te zorgen dat het mengsel voldoet aan de relevante Europese normen, d.w.z. dat de eigenschappen ervan zijn opgenomen in een Europese norm voor asfaltmengsels.

De CE-markering is een wettelijke verplichting.

Dit heeft voor gevolg:

- De eis om de CE-markering te dragen vanaf 1 maart 2008 is een voorwaarde om asfaltmengsels op de markt te mogen brengen en verkopen.
- Eventuele controles worden uitgevoerd door de Direction Générale de la Concurrence, de la Consommation et de la Répression des Fraudes (DGCCRF) of de douaneautoriteiten.

In de praktijk heeft de invoering van CE-markering voor asfaltmengsels geen extra gevolgen voor het milieu.



Inhoud van CE-markering voor warm asfalt

Aansprakelijkheid producent

De CE-markering is geen kwaliteitsmerk. Het wordt uitsluitend gebruikt voor het op de markt brengen van alle producten. De markering wordt altijd aangebracht door de fabrikant en geeft aanleiding tot een beoordeling van conformiteit, gebaseerd op :

- Een formuleringsonderzoek waarin het product wordt gekarakteriseerd (formuleringstestnorm)

- Een systeem voor het controleren van het productieproces in de productie-eenheid door de fabrikant (productiecontrolenorm)
- Een beoordeling (norm met betrekking tot het formuleringsonderzoek) en bewaking van productiecontroles of van de producten zelf, hetzij door certificering: conformiteitsverklaring opgesteld door een derde partij op basis van tests of audits georganiseerd door een certificeringsinstantie in overeenstemming met het referentiesysteem van het geharmoniseerde deel van de norm, hetzij door een conformiteitsverklaring opgesteld door de fabrikant op basis van tests en inspecties georganiseerd onder zijn verantwoordelijkheid door de aangemelde testlaboratoria in overeenstemming met het referentiesysteem van het geharmoniseerde deel van de norm.

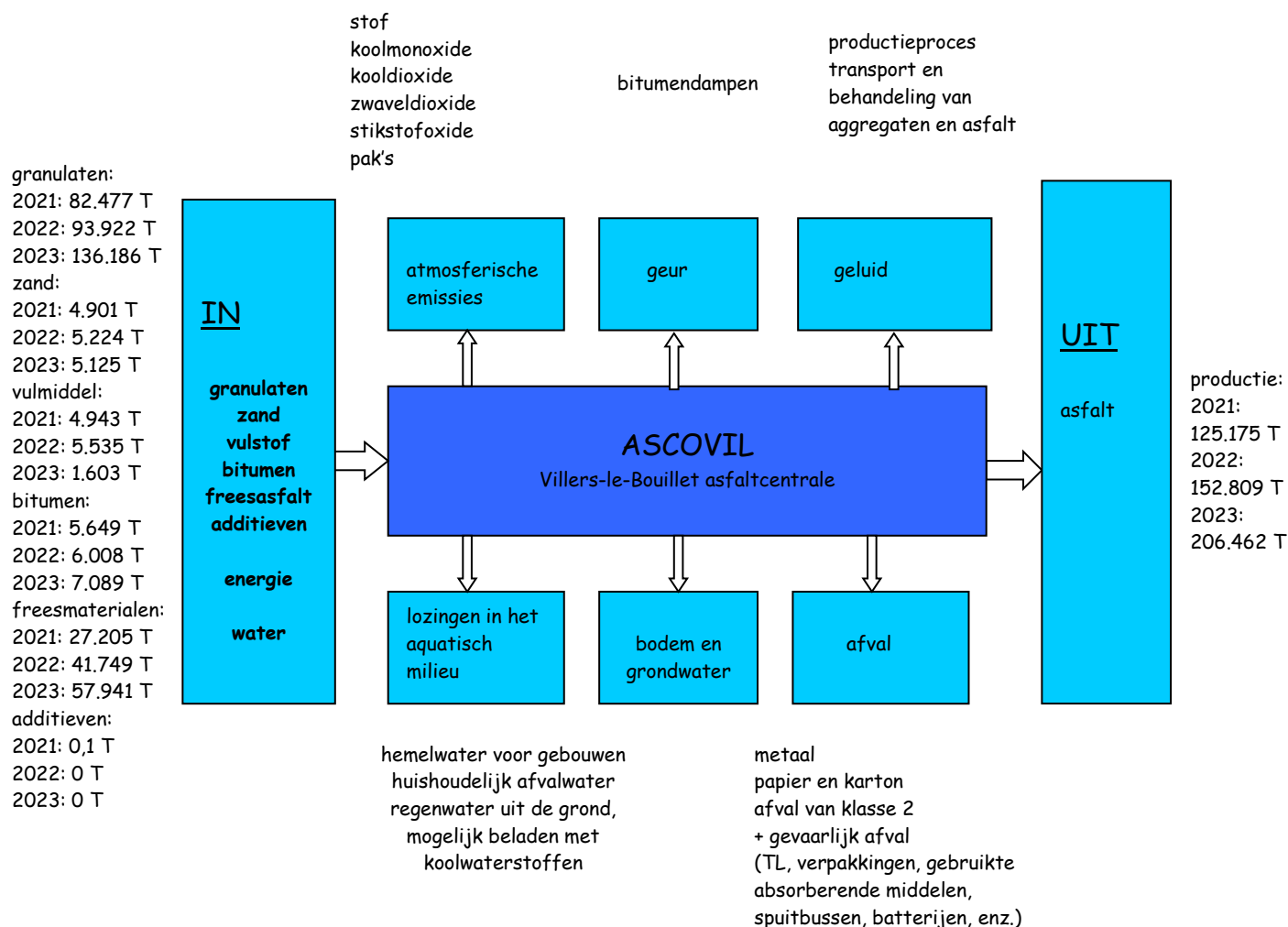
Voor asfaltmengsels is gekozen voor de conformiteitsverklaring; deze wordt opgesteld door de producent.

Foto 3 Laadzone



2. Milieu-impact

(normale omstandigheden - representatief voor een normaal jaar)



*de asfaltcentrale zelf produceert geen afval omdat productieresiduen opnieuw in het productieproces worden gebracht

2.1. Uitstoot in de atmosfeer

Het milieucompartiment "lucht" staat op de eerste plaats als het gaat om de impact van een asfaltinstallatie. De rook van de droogtrommel bevat stof en verbrandingsgassen van de gebruikte brandstoffen.

Deze gassen bestaan uit conventionele verbrandingsproducten zoals kooldioxide (CO₂) en water (H₂O). Bij onvolledige verbranding (te weinig zuurstof) wordt in

plaats van kooldioxide, koolmonoxide (CO) gevormd. Zwavel wordt tijdens de verbranding omgezet in zwaveldioxide (SO₂) en reageert onmiddellijk bij contact met lucht om stikstofoxiden (NO_x, meestal uitgedrukt als NO₂) te vormen. Het water in de aggregaten komt vrij in de vorm van waterdamp.

Fijne deeltjes worden door de schoorsteenventilator uit de droogtrommel gezogen en opgevangen in stoffilters. Vluchtige organische verbindingen in de brandstoffen en bitumen verdampen tijdens het droogproces.

Er is een sproeisysteem geïnstalleerd om stof op de grond te verminderen. Dit beperkt de overlast veroorzaakt door voertuigbewegingen of wind. We letten er ook op dat we niet onnodig veel water verbruiken.

Foto 4 Betonverharding bij de uitgang van de laadzone



2.2. Lozingen in het aquatisch milieu en waterverbruik

Er wordt geen water gebruikt in het asfaltproductieproces. Het waterverbruik op de site van Villers-le-Bouillet is hoofdzakelijk beperkt tot huishoudelijk verbruik en het verbruik van water voor bouwplaatsen (asfalt, beton, wegen, enz.) door de verschillende bouwplaatsmachines (niet opgenomen in de prestaties van de site).

Het water van het gebouw wordt afgevoerd naar de riolering.

Foto 5 Hemelwater dat het bufferbekken binnenkomt



Er zijn twee soorten riolering op de site:

Er is een stelsel gereserveerd voor de afvoer van hemelwater: dit water gaat door een koolwaterstofafscheider en een slibvang voordat het in een eigen bufferbekken terechtkomt.

Een ander stelsel is gereserveerd voor gezuiverd huishoudelijk afvalwater: deze zuivering wordt bereikt door middel van een microzuiveringsinstallatie.

Na de behandeling wordt het water in het openbare riool geloosd.

2.3. Afval

Er wordt geen afval geproduceerd tijdens de eigenlijke productie van het asfalt. Niet-conforme mengsels worden volledig intern gerecycled en opnieuw in het productieproces opgenomen.

Afval is dus voornamelijk afkomstig van kantoor- en onderhoudsactiviteiten. Een deel is afkomstig van verpakking van additieven.

We kunnen de verschillende soorten afval als volgt classificeren:

- metaal
- papier en karton
- batterijen (droog of nat type)
- olieachtig afval
- paletten

- vaten en verpakkingen voor chemische en organische producten
- TL, gebruikte absorbentia
- restafval
- spuitbussen
- inert afval (niet-conform freesmateriaal)
- PMD
- AEEA (elektrisch en elektronisch afval)
- lampen en gloeilampen
- slib afkomstig van het ledigen van slibvang en koolwaterstofafscheider

Dit afval wordt ingezameld en verwerkt door erkende bedrijven in overeenstemming met de wetgeving.

Het laboratoriumafval is beperkt: papier, weinig reagentia. De genomen monsters worden opnieuw in het productieproces gebracht; de methyleenchloride wordt gerecycled.

Foto 6 Containers voor gescheiden afvalinzameling



2.4. Bodem- en grondwaterverontreiniging

Alle werk- en opslagruimtes zijn voorzien van verharding. De opslagruimtes voor mineralen zijn geasfalteerd, terwijl de manoeuvreer- en laadruimtes van de asfaltcentrale zijn gebetonneerd.

Een rioleringssysteem verzamelt oppervlaktewater, dat door een olieafscheider en een slibvang gaat voordat het in het regenwaterbekken en vervolgens in het openbare riool wordt geloosd.

Gevaarlijke producten worden opgeslagen op lekbakken onder een afdak. Brandstoffen worden opgeslagen in een dubbelwandige opslagtank van 20.000 liter die is uitgerust met een lekdetectiesysteem en een overvulbeveiliging. Dit voorkomt verontreiniging van de bodem of het grondwater.

Foto 7 Loopbrug die toegang biedt tot de laadbak van de vrachtwagens



2.5. Gebruik van natuurlijke hulpbronnen en grondstoffen (inclusief energie)

Alle grondstoffen worden over de weg vervoerd. Stenen en zand worden in de open lucht opgeslagen in verschillende hopen. Vulstof is een minerale fractie met een zeer fijne korrelgrootte, fijner dan zand. Het is afkomstig van steenslag, portlandcement, enz.

Foto 8 Aanvoer van filler



De recyclage filler komt van de terugwinning van fijne deeltjes die worden afgezogen door de ontstoffingsinstallatie.

Het bitumen van de raffinaderijen wordt in vloeibare vorm aangevoerd in geïsoleerde vrachtwagens, op een temperatuur van 180°, zodat het gemakkelijk kan worden verpompt.

Bepaalde additieven kunnen worden toegevoegd aan het asfaltmengsel, zoals cellulosevezels of pigmenten die nodig zijn om gekleurd asfalt te maken.

Foto 9 Gasleiding die de droogtrommel voor gerecycled materiaal voedt



Sommige asfaltmengsels kunnen worden gemaakt van gerecyclede materialen. Asfaltpuin, verkregen door het affrezen van wegen of het breken van asfaltbrokken, vervangt een deel van de nieuwe natuurlijke materialen. Gerecycled asfalt kan tot 50% van het mengsel uitmaken.

Er is een aanzienlijke energiehoeveelheid nodig voor het verwarmingsproces om de mineralen te drogen en de bitumenvoorraden op temperatuur te houden. Deze energie is afhankelijk van de vochtigheid van de aangevoerde materialen en de buitentemperatuur.

De motor die de ventilator aandrijft die de verbrandingsgassen in het stofafzuigsysteem aanzuigt en de motoren die de rotatie van de droogtrommels aandrijven, hebben ook veel elektriciteit nodig.

Elektrische verwarming van de bitumentanks en van alle delen van de installatie die in contact komen met het bitumen vereist ook veel elektriciteit, ondanks het

feit dat de installatie onder een afdak staat, om afkoeling door de koude buitenlucht en de wind te voorkomen.

Er moet ook worden opgemerkt dat de kantoren worden verwarmd met gas en dat het interne transport wordt uitgevoerd door machines die stookolie gebruiken.

2.6. Geluid

Lawaai kan afkomstig zijn van verschillende delen van de installatie en/of van activiteiten zoals:

- Behandeling van grondstoffen
- Droogtrommel(s)
- Zeefinstallatie
- Brander
- Warme ladder
- Ventilatoren
- Vrachtwagen transport

Het grootste deel van de installatie werd geïsoleerd met plaatstalen bekleding. De twee branders en de afzuigventilator werden voorzien van geluiddempers.

Foto 10 Afzuigventilator



2.7. Geur

Bij kamertemperatuur is asfalt een geurloze samenstelling, maar tijdens de productie wordt het mengsel verhit tot een temperatuur van 180°. Het productieproces omvat het verhitten en drogen van de aggregaten en het behandelen van het hete asfalt. Tijdens bepaalde productiefasen komen er gassen vrij in de atmosfeer, waardoor bepaalde geuren ontstaan die worden toegeschreven aan vluchtige organische stoffen. Andere additieven zoals bepaalde polymeren kunnen ook een waarneembare geur veroorzaken, maar het geurprobleem is voornamelijk gekoppeld aan het gebruik van bitumen.

De belangrijkste bronnen van geuren:

- De parallelle trommel van asfaltrecycling
- Bitumentanks vullen
- Dampen van de droogtrommel bij onvolledige verbranding
- De mixer
- Geïsoleerde asfaltsilo's vullen
- Het vullen van vrachtwagens
- De opslagplaats van voorvertinde steenslag op het terrein

De hinder is sterk afhankelijk van de atmosferische omstandigheden en de windrichting.

2.8. Effecten op biodiversiteit

Het terrein beslaat een oppervlakte van ongeveer 3 hectare, waarvan driekwart bestemd is voor de asfaltmenginstallatie. De rest bestaat uit een administratief gebouw, opslag van materieel, een bufferbekken en groenvoorzieningen.

2.9. Significante milieueffecten

Directe milieueffecten

De twee belangrijkste milieueffecten van de asfaltcentrale zijn het energieverbruik en de rookgasemissies die gepaard gaan met het drogen en verwarmen van aggregaten en bindmiddel.

Andere milieuaspecten worden minder beïnvloed door het productieproces.

- Voor de productie van asfaltmengsels is geen water nodig. Regenwater kan echter vol zwevende stoffen zitten als gevolg van afspoeling van het oppervlak.
- Er wordt vrijwel geen afval geproduceerd, omdat productieafval opnieuw wordt geïntegreerd in het productieproces van het asfalt.
- Er kan alleen sprake zijn van milieueffecten op de bodem als er een milieuincident plaatsvindt of als de instructies niet worden opgevolgd. Bodemverontreiniging wordt voorkomen door de zone af te sluiten en instructies op te stellen voor een snelle en effectieve reactie in het geval van een probleem.

Afbeelding 1 Milieu-instructies voor vervoerders

MARS 2023 ASCOVIL INSTRUCTIONS ENVIRONNEMENT POUR CHAUFFEURS ET FOURNISSEURS 	
Gaz d'échappement et bruit coupez votre moteur dès que possible	
Tri des déchets déposez vos déchets dans le bon récipient d'après les d'instructions	
Déversements accidentels nettoyez les déversements de liquides ou produits immédiatement avec les matériaux absorbants disponibles	
Produits inflammables, dangereux et bouteilles de gaz veillez au stockage conforme d'après les d'instructions 	
Utilisation d'eau uniquement en fonction de limitation des poussières demandez l'autorisation au responsable soyez économe utilisez en premier lieu l'eau de pluie	
Produit anti-adhérent Pour éviter le collage de l'asphalte à la benne du camion, ne utilisez jamais du mazout mais le produit anti-adhérent approprié.	

Indirecte milieueffecten

Naast de hierboven beschreven directe milieueffecten heeft de productie van asfalt ook indirecte milieueffecten.

Deze indirecte impact kan worden beperkt door organisatorische maatregelen, in het bijzonder door het transport van asfalt naar bouwplaatsen en het transport van grondstoffen terug naar de productie-eenheid te combineren.

Het is heel belangrijk om asfalt op de juiste temperatuur te leveren: als het asfalt niet op de juiste temperatuur op locatie aankomt, kan het niet worden gelegd en niet worden gebruikt, waardoor materiaal en energie verloren gaan.

We sensibiliseren het personeel op het vlak van waterverbruik, afvalsortering, enz.

De werven halen hun water en diverse producten op de asfaltcentrale en nemen hun afval mee terug. Er worden toolboxen gebruikt om de werknemers bewust te maken.

Asfalt kan in principe tot in het oneindige worden gerecycled door nieuw bitumen toe te voegen tijdens een nieuwe energiecycclus: klanten worden bewust gemaakt van het gebruik van asfaltmengsels met gefreesd materiaal.

Foto 11 : Transportband voor aggregaten



2.10 CO2

Het Waalse Agentschap voor Lucht en Klimaat (AWAC) is de bevoegde autoriteit in Wallonië voor de implementatie van de Europese Richtlijn 2009/29/EG in CO₂-emissierechten.

Asfaltcentrales met een capaciteit van meer dan 20 MW zijn sinds 2013 onderworpen aan CO₂-quota. Tussen 2013 en 2020 zijn de aan deze asfaltmenginstallaties toegekende quota lineair verlaagd met ongeveer 60% ten opzichte van hun referentieproductieniveaus. Tijdens deze periode kochten asfaltcentrales die meer CO₂ uitstoten dan hun jaarlijkse quota, a rato van de ton CO₂ die ze meer uitstoten dan hun jaarlijkse quota.

Vanaf het begin heeft de asfaltcentrale gas gebruikt als energiebron, wat een aanzienlijk voordeel is wat betreft de totale CO₂-uitstoot.

Het systeem van gratis toewijzing in het kader van de EU-ETS wordt - in gewijzigde vorm - voortgezet in de periode 2021-2030. De basisprincipes blijven hetzelfde: de toewijzing wordt nog steeds berekend op basis van een (historisch) activiteitsniveau, een referentiewaarde en blootstelling aan het risico van koolstoflekage.

In 2023 hebben we 3401 ton CO₂ uitgestoten door de asfaltproductie. Ter vergelijking: in 2022 stootten we 2785 ton CO₂ uit. De daling is te verklaren door een daling van de productie.

Monitoringsplan

Voor elke asfaltcentrale werd in 2012 een monitoringsplan worden opgesteld, waarin de methode voor het meten van de jaarlijkse CO₂-productie werd uiteengezet.

Dit plan is gebaseerd op het verbruik van grondstoffen met behulp van geijkte meters.

Een goedgekeurd monitoringplan is een essentieel document dat elke inrichting die broeikasgassen produceert vanaf 2013 moest hebben. Zonder dit document heeft de installatie geen geldige milieuvergunning. De Waalse autoriteiten namen het initiatief om de milieuvergunning aan te passen.

Het monitoringplan werd eind 2013 goedgekeurd door de Waalse autoriteiten.

De audit van het eerste emissieverslag werd uitgevoerd in februari 2014.

3. Milieuprestaties

3.1. Emissies in de atmosfeer

De verbrandingsgassen die worden aangezogen door de ventilatoren van de droogtrommels en die van de mengtoren gaan rechtstreeks de grote schoorsteen in (50 m hoog). De dampen die vrijkomen bij het laden van vrachtwagens in het laadstation worden ook via deze schoorsteen afgevoerd.

De verbrandingsgassen worden ontstofst door middel van een doekenfilter die het stof tegenhoudt. De gasvormige componenten worden niet gereinigd. Gasvormige emissies worden voornamelijk gereduceerd door preventieve maatregelen.

In het algemeen zijn gasvormige brandstoffen zoals aardgas schoner van samenstelling dan vloeibare brandstoffen zoals lichte stookolie of huisbrandolie. Bovendien mengen gasvormige brandstoffen zich beter met de verbrandingslucht dan vloeibare brandstoffen. Verbrandingsgassen zijn daarom veel schoner wanneer aardgas als brandstof wordt gebruikt.

Organisatorische en personele middelen: elk jaar worden er twee emissiemeetcampagnes gepland als onderdeel van de exploitatievergunning.

Foto 12 :Toegang tot Ascovil



Tabel 1 Samenvatting van de emissiemetingen die de afgelopen vijf jaar zijn uitgevoerd

ASCOVIL asfaltcentrale Villers-le-Bouillet

Emissiemetingen in overeenstemming met de milieuvergunning

	2020	2021	2022	2023
Labo	Servaco	Servaco	Servaco	Servaco
Datum	20/05/20	18/08/20	09/06/21	11/08/21
	13/05/22	18/11/22	05/05/23	13/12/23
				14/03/24**

Voorwaarden

O2	vol %	15,69	15,96	15,29	15,09	13,90	15,35	15,70	14,36	15,41
schoorsteentemperatuur	°C	82,3	81,3	70,9	81,0	71,1	82,9	70,6	80,1	76,9
debiet (standaardomstandigheden)	Nm ³ /uur	53176	76255	93522	104581	58449	81611	87919	79506	77369

omstandigheden bij 17% O2

grenswaarden

stof	mg/Nm ³	30	N.D.	1,66	3,80	2,19	0,839	20,3	/	131	0,695
CO	mg/Nm ³	500	332	296	112	167	10,0	21,5	41,7	48,0	119
SO2	mg/Nm ³	300	4,41	21,5	N.D.	N.D.	13,5	8,11	<2,01	<2,01	<2,01
NO x (NO2)	mg/Nm ³	400	20,7	27,5	30,0	26,7	42,2	36,1	38,4	36,4	27,2
PAHS (16 EPAS)	µg/Nm ³	100	N.D.	124	N.D.	109	5,37	10,43	25,5	10,5	97,2
Organische verbindingen in totaal koolstof + koolwaterstoffen (uitgezonderd methaan)	mg C/Nm ³ (mg C/Nm ³)	100	N.D.	N.D.	48,9	2,19	7,52	9,85	6,23	6,59	49,2
Benzeen*	mg/Nm ³	5	2,13	1,21	1,13	1,38	<0,472	<0,188	0,313	<0,164	0,662

*Benzeen werd voor de 1^e keer geanalyseerd in augustus 2018, naar aanleiding van een brief van 9 mei 2018 van de SPW, Département de la Police et des Contrôles.

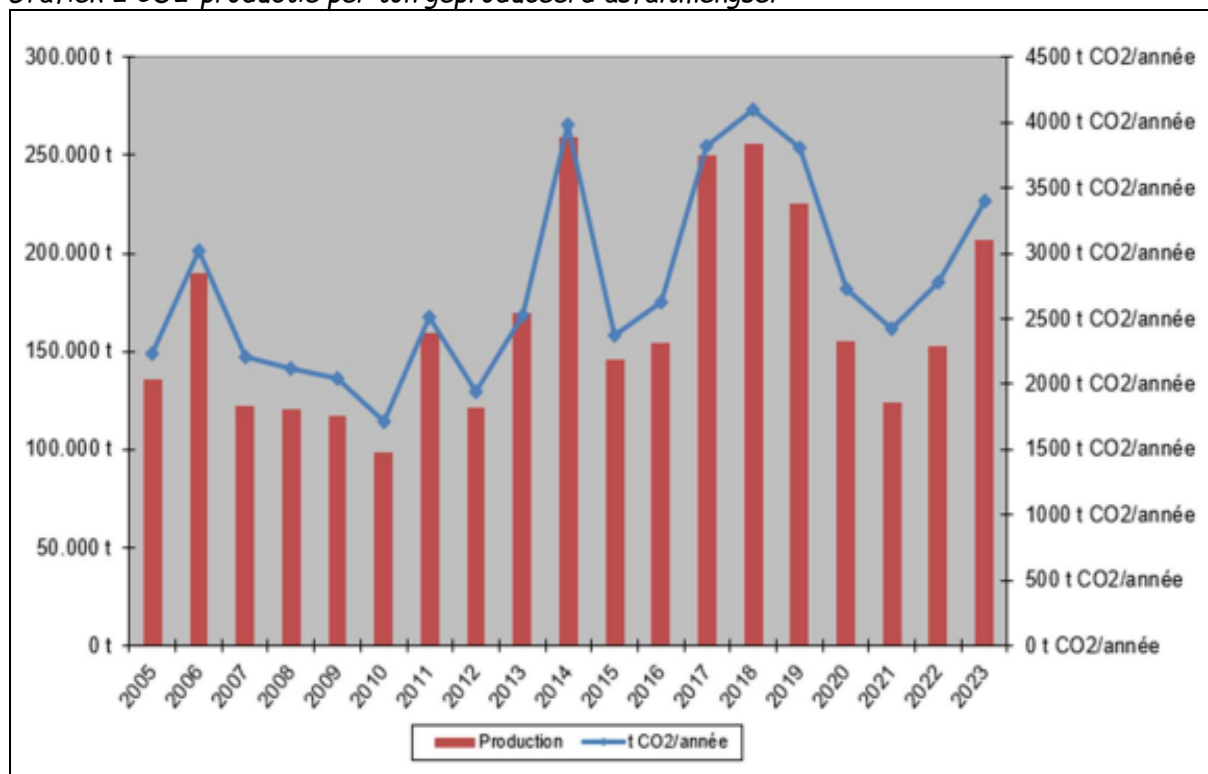
N.D.: niet detecteerbaar

/ : niet-geanalyseerd

** hercontrole na het overschrijden van een norm

CO₂

Grafiek 2 CO₂-productie per ton geproduceerd asfaltmengsel



We kunnen de CO₂-uitstoot per geproduceerde ton rapporteren:

2021: 0,019 tCO₂/t geproduceerd

2022: 0,018 tCO₂/t geproduceerd

2023: 0,016 tCO₂/t geproduceerd

Methode om de hoeveelheid CO₂ te berekenen: gas- en elektriciteitsrekeningen + rekentabel.

Door de stookolie voor de stieren op te tellen, kunnen we de CO₂-uitstoot per geproduceerde ton asfalt over de afgelopen 3 jaar, gecumuleerd, rapporteren:

2021: 0,020 tCO₂/t geproduceerd

2022: 0,019 tCO₂/t geproduceerd

2023: 0,017 tCO₂/t geproduceerd

3.2. Lozingen in het aquatisch milieu en waterverbruik

We controleren regelmatig de watertoevoer naar de waterbuffer en zorgen ervoor dat er geen extra lozing op het openbare riool plaatsvindt. Het binnenkomende water wordt gefilterd door de vegetatie in de waterbuffer.

De bodem van de vijver werd schoongemaakt in februari 2015; de waterdichtheid van de vijver werd hersteld in 2021; sindsdien groeit de watervegetatie gedeeltelijk opnieuw.

Foto 13 : Bassin voor regenwater: uitbreiding van watervegetatie



Extract 1 Water analyse rapport

 Ascovil NV T.a.v. Wim Devloo Grand'Route 71 4367 CRISNÉE BELGIUM Analyscertificaat Datum: 29-Nov-2022 Hierbij ontvangt u de resultaten van het navolgende laboratoriumonderzoek. Certificaatnummer/Versie 2022174545/1 Uw project/verslagnummer AW Bassin d'orage Uw projectnaam AW Bassin d'orage Uw ordernummer F-PRD-85 a 20200826 Uw datum aanlevering monster(s) 07-Nov-2022	 Ascovil NV T.a.v. Wim Devloo Grand'Route 71 4367 CRISNÉE BELGIUM Analyscertificaat Datum: 17-Jan-2023 Hierbij ontvangt u de resultaten van het navolgende laboratoriumonderzoek. Certificaatnummer/Versie 2022202118/1 Uw project/verslagnummer AW Bassin d'orage Uw projectnaam AW Bassin d'orage Uw ordernummer F-PRD-85 a 20200826 Uw datum aanlevering monster(s) 22-Dec-2022
--	--

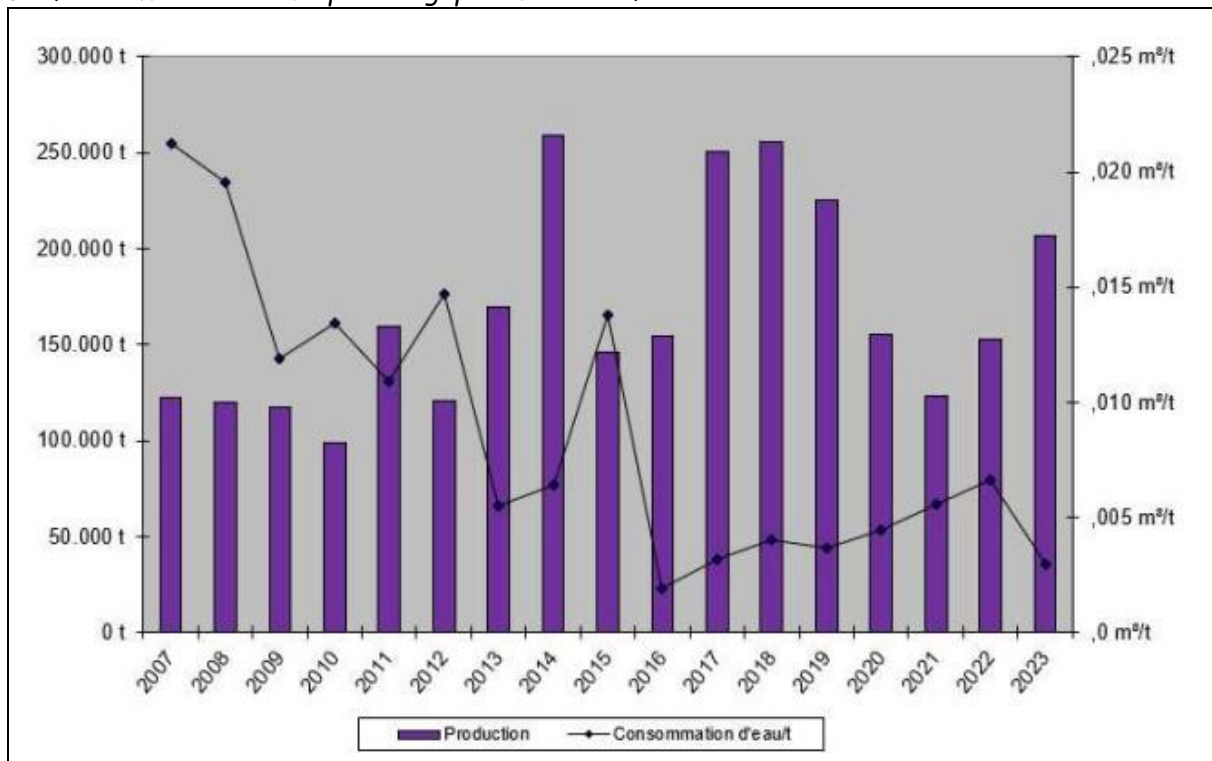
Op 10/03/23 en 19/10/23 werd een monster genomen door een erkend laboratorium; de resultaten waren binnen de toleranties:

	Grenswaarde	10/03/23	19/10/23
pH	6 - 9,5	8,48	8,3
temperatuur	45 °C	8,8 °C	13 °C
Grootte van zwevende deeltjes	1 cm	Afwezigheid	Afwezigheid
zwevende vaste stoffen	1 g/l	0,081 g/l	0,059 g/l
BOD in vijf dagen bij 20°C	25 mg O2/L	1,2 mg O2/L	3,4 mg O2/L
Extraheerbare petroleumether	0,5 g/L = 500 mg/L	< 20 mg/L	<5 mg/L

*de afmetingen van de gesuspendeerde vaste stoffen staan niet op het analyserapport van het lab voor de eerste analyse, vanwege een communicatieprobleem.

Waternverbruik

Grafiek 3 Waternverbruik per ton geproduceerd asfalt



Bron: facturatie

Dit verbruik is niet direct gekoppeld aan de productie, omdat er geen water gebruikt wordt tijdens de productiefase.

Tot 2015 werd water voornamelijk gebruikt op de werven (asfalt, beton, wegen, enz.) in de verschillende bouwplaatsmachines.

Het wordt bijvoorbeeld gebruikt in de walsen om te voorkomen dat er asfalt aan de rollen blijft plakken. Sinds 2016 halen onze partners zoveel mogelijk water van elders of uit de administratieve gebouwen van Willemen Infra, die buiten de EMAS-perimeter liggen.

Het waternverbruik is dus in functie van het aantal en het type werken in uitvoering en neemt dus toe, net als de asfaltproductie (zie grafiek p.5).

Op de productielocatie is een regenwatertank geïnstalleerd. Het water dat in deze tank wordt opgevangen, wordt in eerste instantie gebruikt ter vervanging van leidingwater.

Water wordt ter plaatse gebruikt voor de sanitaire voorzieningen en de veegwagen.

De aanzienlijke vermindering van het waterverbruik in 2016, 2017 en 2018 is te wijten aan het feit dat het water dat wordt gebruikt voor bouwplaatsen niet langer wordt meegerekend.

Methode om het waterverbruik te bepalen: distributie waterverbruiksfacturen.

3.3. Afval

De hoeveelheden afval die sinds 2019 zijn verwijderd :

Tabel 2 Afval geproduceerd op de site

	2019	2020	2021	2022	2023
metaal	7,48 t	13,74 t	4,3 t	-	6,56 t
batterijen	0,042 t	-	-	-	-
papier en karton	37,5 m ³	37,5 m ³	10 m ³	37,5 m ³	37,5 m ³
restafval	70 m ³	80 m ³	20 m ³	55 m ³	80 m ³
lege verpakking van chemisch afval	0,378 t	-	0,429 t	0,531 t	0,545 t
legen van de olieafscheider en slibafscheider	11,92 t	9,26 t	7,82 t	5,36 t	3,86 t
Hout (onbehandeld)	-	1,56 t	-	0,58 t	-
Spuitbussen	0,156 t	-	-	-	0,132 t
PMC	1.440 L	-	720 L	720 L	720 L
Bitumen	0,080 t	-	-	-	-
elektronisch afval (AEEA)	0,124 t	0,218 t	-	0,218 t	0,289 t
Schoonmaakafval	0,134 t	0,383 t	0,074 t	-	0,128 t
lege verpakkingen biologische producten	-	0,146 t	-	-	-

(hoeveelheden in m³ werden bepaald door forfaitaire inhoud van de containers)
(p.r.: certificaat niet gevonden)

Foto 14 : Aanduiding van het soort afval dat in de container wordt geaccepteerd



Afval is dus voornamelijk afkomstig van kantoor- en onderhoudsactiviteiten. Een deel is afkomstig van additieven verpakking.

De schommelingen in de afvalhoeveelheden zijn te wijten aan het niet-continue gebruik van verpakkingen, onderhoudsmaterialen voor de asfaltcentrale, enz.

Een deel van het afval komt terug van de bouwplaatsen en is opgenomen in deze tonnages.

De hoeveelheid bitumen is te wijten aan het reinigen van een bitumenemulsietank. De hoeveelheden gevaarlijk afval worden in overeenstemming met de wetgeving aangegeven bij de Waalse autoriteiten (Office Wallon des Déchets).

Methode om de hoeveelheid afval te bepalen: ophaalbonnen en facturen van geregistreerde en/of erkende ophalers.

Afgefreed asfalt

De hoeveelheden worden elk kwartaal gerapporteerd aan het departement Soil and Waste - DSD.

Indien de specificaties en de productie het toelaten, moedigen we het gebruik van gefreesd materiaal aan bij de productie van asfalt, in plaats van nieuwe materialen. Dit doen we om economische redenen, maar vooral om het gebruik van nieuwe materialen terug te dringen en de hoeveelheid materiaal dat gestort wordt te verminderen.

Foto 15 : Gefreesd materiaal opgeslagen op de site



Methode om de hoeveelheid afgefreesd asfalt te bepalen: weging van de binnenkomende freesmaterialen en weging van gebruik afgefreesd asfalt in de asfaltcentrale. Rekentabel voor de balans.

3.4. Bodem- en grondwaterverontreiniging

Het bedrijf begon zijn activiteiten in 2003. Daarvoor werd het land gebruikt voor de landbouw.

Aangezien het volledige werkoppervlak van de site bedekt is met een waterdichte laag en uitgerust is met een rioleringssysteem, is er theoretisch geen risico op bodemverontreiniging.

In het kader van de overname van Aswebo door de Willemen Groep werd in maart 2011 een bodemonderzoek uitgevoerd. Deze studie werd uitgevoerd door T.E.C. Wallonie onder toezicht van T.E.C. nv, erkend door het Waals Gewest als expert in bodembeheer categorie 2.

Zoals gevraagd door Aswebo werden de resultaten geïnterpreteerd in overeenstemming met het decreet bodembeheer dat op 05 december 2008 werd goedgekeurd door de Waalse regering.

Aan het einde van dit bodemonderzoek kunnen we concluderen dat de site niet verontreinigd is en dat er dus geen verder onderzoek wordt aanbevolen,

Overwegende :

- Analyses die zijn uitgevoerd op de locatie tonen aan dat er geen drempelwaarden worden overschreden.
- Dat slechts af en toe overschrijdingen van referentiewaarden worden waargenomen.
- Er kon geen wateranalyse worden uitgevoerd, omdat het grondwater zich meer dan 6 m onder het oppervlak bevindt.
- De diepte van de grondwaterspiegel, in combinatie met de aard van de bovengrond, biedt voldoende garantie dat er geen verontreiniging optreedt.

In 2023 waren er geen incidenten met een impact op de grond of het grondwaterpeil.

Methode om bodem- en grondwaterverontreiniging vast te stellen: registraties van gemelde incidenten. Indien er bodemverontreiniging zou optreden, zal er een oriënterend bodemonderzoek worden uitgevoerd.

Foto 16 : Hermetisch afgesloten container voor gevaarlijk afval



3.5. Gebruik van natuurlijke hulpbronnen en grondstoffen (inclusief energie)

In 2023 zal, wat de asfaltproductie betreft, de verhouding tussen asfaltmengsels bestemd voor gebruik als onderlaag en asfaltmengsels bestemd voor slijtlagen (33%) variëren ten opzichte van 2022:

Tabel 3 Aandeel in de productie per type geplaatste laag

jaar	onderlaag	slijtlaag
2020	59%	41%
2021	48%	52%
2022	58%	42%
2023	66%	33%

Slijtlagen, die 33% van de productie uitmaken in 2023, bevatten geen gerecycleerd asfalt.

Het gemiddeld bitumengehalte is ongeveer 6,3%.

Gerecycleerde onderlagen vertegenwoordigen 66% van de productie. Dit type asfalt bevat ongeveer 32% gerecycleerd asfalt. Aan het asfaltmengsel wordt gemiddeld 2 tot 2,5% bitumen toegevoegd.

Niet-gerecycleerde onderlaag vertegenwoordigt 5% van de productie en bevat geen gerecycleerd asfalt.

Het gemiddelde bitumengehalte is 3,6%.

Hieronder een overzicht van de afgelopen 4 jaar in de vorm van een tabel:

Tabel 4 Jaarlijks gebruikte grondstoffen

	2020	2021	2022	2023
Aggregaten (T/jaar)	96.022	82.477	93.922	136.186
Zand (T/jaar)	4.794	4.901	5.224	5.125
Vulstof (T/jaar)	5.325	4.943	5.535	1.603
Bitumen (T/jaar)	6.265	5.649	6.008	7.089
Afgefreesd asfalt (T/jaar)	40.984	27.205	41.749	57.941
Additieven (T/jaar)	0,1	0	0	0
PRODUCTIE: (T/jaar)	155.163	125.175	152.809	206.462

We merken op dat we geen algemene regel kunnen vaststellen voor de asfaltproductie in de afgelopen jaren.

De jaarcijfers worden beïnvloed door :

- Het type project
- Soorten asfalt die geproduceerd worden
- Bestekseisen
- De mogelijkheid om al dan niet afgefreesd asfalt te verwerken in de verschillende soorten asfalt.

Energieverbruik

- Gas

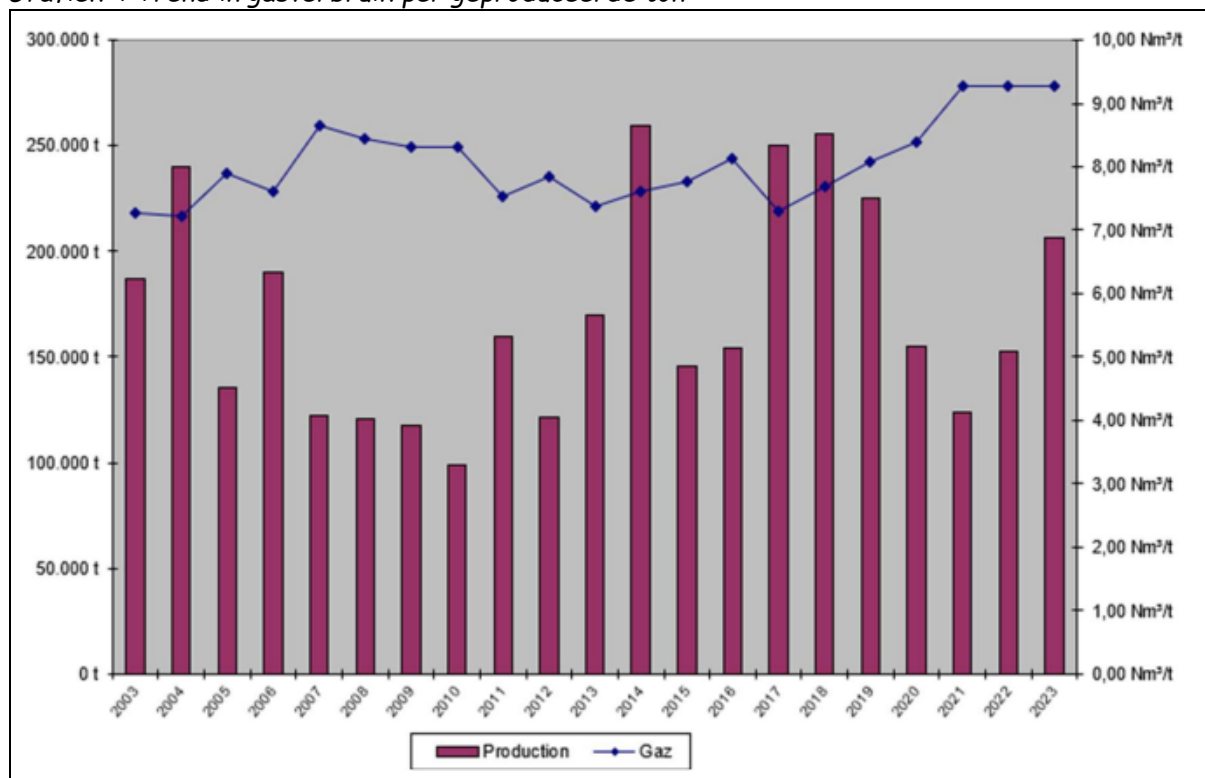
We verbruikten 1.608.591 Nm³ (18.609 MWh) gas om 206.462 ton asfalt te produceren in 2023.

Tabel 5 Gasverbruik per ton geproduceerd asfalt in de afgelopen vijf jaar

Jaar	2019	2020	2021	2022	2023
productie	225.497,6	155.163,4	125.175	152.809	206.462
gas (MWh)	20.845	14.963	13.210	15.188	18.609
Nm ³	1.820.475	1.302.951	1.145.482	1.313.902	1.608.591
Nm ³ /t	8,07	8,39	9,26	8,63	7,79
MWh/t geproduceerd	0,092	0,096	0,106	0,099	0,090

Het gasverbruik per ton geproduceerd asfalt is gedaald ten opzichte van de 3 vorige jaren. Dit kwam door de hogere totale productie, waardoor de asfaltcentrale minder vaak opnieuw moest worden opgestart.

Grafiek 4 Trend in gasverbruik per geproduceerde ton



(Verbruik gebaseerd op jaarlijkse facturen)

Aangezien de calorische waarde van gas maandelijks verandert, kunnen we de volgende waarden vaststellen voor de afgelopen 5 jaar:

2019: 92 kWh/ton geproduceerd
 2020: 96 kWh/ton geproduceerd
 2021: 105,5 kWh/ton geproduceerd
 2022: 99,4 kWh/ton geproduceerd
 2023 : 90,1 kWh/ton geproduceerd

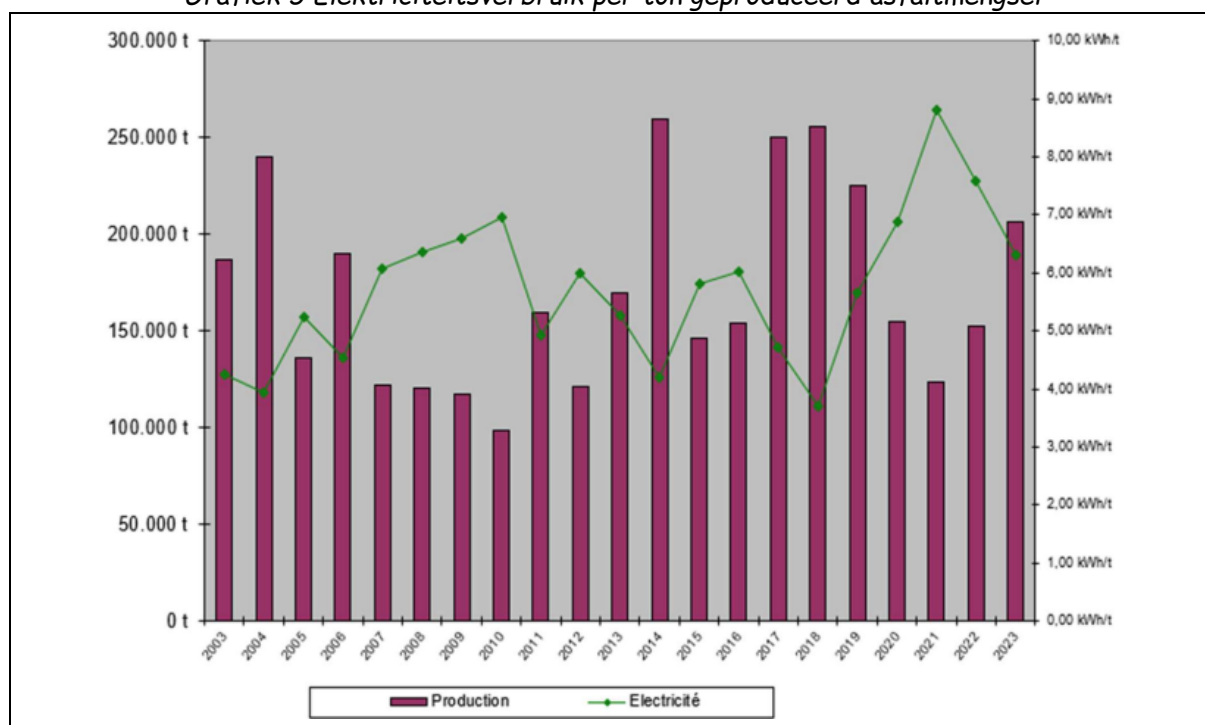
• Elektriciteit

De hoeveelheid elektriciteit die nodig is om 206.462 ton asfalt te produceren in 2023 is 1.303.693 kWh. Dit komt overeen met 6,31 kWh/T.

Tabel 6 Elektriciteitsverbruik per geproduceerde ton in de afgelopen vijf jaar

	2019	2020	2021	2022	2023
Asfaltproductie t	225.497,63	155.163,36	125.175	152.809	206.462
Elektriciteit kWh/t	5,66	6,88	8,71	7,58	6,31
Elektriciteit kWh	1.275.357	1.067.231	1.089.757	1.157.980	1.303.693

Grafiek 5 Elektriciteitsverbruik per ton geproduceerd asfaltmengsel



(Verbruik gebaseerd op jaarlijkse facturen)

Concluderend kunnen we een totaalcijfer voor energieverbruik (gas + elektriciteit) per geproduceerde ton bepalen.

Voor de laatste 5 jaar geeft dit :

2019: 97 kWh/t

2020: 102 kWh/t

2021: 114 kWh/t

2022: 107 kWh/t

2023: 96 kWh/t

De variabiliteit in het jaarlijkse energieverbruik wordt verklaard door het feit dat hoe groter de productie is, hoe minder energie er verloren gaat per geproduceerde hoeveelheid: bijvoorbeeld door de vermindering van productiestops. Voor continue productie is geen significante voorverwarmingsenergie nodig.

Het is allemaal relatief, zoals hierboven uitgelegd: meer starts betekent meer energieverbruik.

De elektriciteit die we van onze leverancier kopen is 100% hernieuwbaar.

- Stookolie

De hoeveelheid stookolie die nodig is om 206.462 ton asfalt te produceren in 2023 is 51.202 liter. Dit betreft bulldozerbewegingen voor de overslag van materialen (aggregaten, zand, afgefreesd asfalt, enz.).

Voor de laatste 5 jaar geeft dit :

2019 : 41.715 l

2020 : 34.693 l

2021 : 31.100 l

2022 : 31.600 l

2023: 51.202 l

Per geproduceerde ton geeft dit :

2019: 0,185 l/ton geproduceerd

2020: 0,223 l/ton geproduceerd

2021: 0,248 l/ton geproduceerd

2022: 0,207 l/ton geproduceerd

2023: 0,248 l/ton geproduceerd

Methode om het stookolieverbruik te bepalen: meter op de pomp voor het vullen van de wielladers + jaarlijkse balans.

3.6. Geluid

Al in de ontwerpfase van de asfaltmenginstallatie is rekening gehouden met geluid: geluidsisolatie van de 2 branders en de ventilator van de ontstoffer, het ventilatorframe, totale omkadering van de essentiële elementen van de asfaltmenginstallatie, nieuwe bouwplaatsmachines, verhoogde bermen en beplanting. Bitumen wordt uit de vrachtwagen gepompt in plaats van geblazen door de compressor van de vrachtwagen. Het dichtstbijzijnde huis ligt op +/- 800 m afstand.

Methode om de geluidshinder te bepalen: incidenten- en klachtenformulier. Bij een grote klacht wordt een geluidsonderzoek uitgevoerd.

3.7. Geur

Het laadstation is aan 3 zijden omsloten en voorzien van 2 poorten. Dampen worden in dit station aangezogen door middel van een grote afzuigkap en vervolgens behandeld met een geschikt systeem: er wordt een geurverdrijvend product verneveld.

Deze dampen worden vervolgens afgevoerd naar de grote schoorsteen.

De bitumentanks bevinden zich in een volledig afgesloten ruimte. Deze tanks worden centraal gevuld. Het bitumen wordt door een pomp uit de vrachtwagens gezogen.

De lucht die via luchtkanalen uit de tanks ontsnapt, gaat in een waterslot dat de geur tegenhoudt.

Het is verboden om het bitumen te verpompen met behulp van de compressor op de tankwagens. Dit minimaliseert de hoeveelheid verplaatste lucht tijdens het pompen.

Alle ventilatiebuizen van de bitumentank zijn gegroepeerd op een centraal punt en komen uit in een waterslot.

De ontluichtingspijp van de bitumenweger is ook voorzien van een aanzuigpijp voor bitumendampen.

Vrachtwagens moeten het dekzeil aanbrengen in de laadzone.

Op basis van olfactometrische analyses blijkt dat het gebruik van een geurremmer de uitgestoten concentraties met 30 tot 40% vermindert.

Foto 17 : Monsternamen voor olfactometrisch onderzoek



Tussen 1 september en 1 december 2003 werd een geurstudie uitgevoerd door de FUL (Fondation Universitaire Luxembourgeoise asbl) om te voldoen aan de voorwaarden van de exploitatievergunning.

Geen van de nabijgelegen woongebieden is in het 95-percentiel opgenomen, en daarom wordt voor een jaar van normale werking het 2%-percentiel van de tijd waarin de grenswaarde van 1 geureenheid per Nm^3 wordt overschreden in geen enkele woonwijk bereikt.

De resultaten van het onderzoek bevestigen dus dat aan de voorwaarden van de milieuvergunning is voldaan.

Sinds 2012 wordt elk jaar een nieuwe olfactometrische meetcampagne uitgevoerd;

Het doel van deze studie is na te gaan of de voorwaarden van de milieuvergunning voor de asfaltmenginstallatie van Villers-le-Bouillet worden nageleefd op het vlak van geur, d.w.z. naleving van een 98 percentiel van 1 uoE/m^3 ter hoogte van de eerste woonzones.

In deze context wordt een meting uitgevoerd op het niveau van de hoofdschoorsteen om de geuremissies te beoordelen.

De geurimpact, vertegenwoordigd door het 98e percentiel, wordt vervolgens berekend door de atmosferische verspreiding van geuren te modelleren. De inputvariabelen van het model zijn als volgt:

- het geurdebiet van de schoorsteen, berekend op basis van metingen van een monster;
- meteorologische gegevens van Bierset (gegevens van 2006, 2007, 2008);
- de emissiefrequentie.

Deze modellering toonde aan dat de geurimpact van de asfaltmenginstallatie van Villers-le-Bouillet nihil was voor de eerste bewoners, die nooit de waarnemingslimiet van 1 uoE/m^3 overschreden.

De volgende tabel toont de resultaten van de metingen in 2023.

Tabel 7 Olfactometrische metingen uitgevoerd in 2022

	21/11/2023
Gemiddelde snelheid (m/s)	20,0
Temperatuur (°C)	70,9
Gemiddeld nat debiet (m^3/h)	110.635

CNO-stroomsnelheid (20°C, 101,3 kPa) (m ³ /h)	91.858
Geurconcentratie (uoE/m ³)	9.244
Geurstroom (uoE/S)	235.864

Op basis van de in 2014 uitgevoerde verspreidingsstudie en rekening houdend met het feit dat de geuremissie van de centrale ongeveer 10 keer lager is dan die van 2014, kan worden aangenomen dat de geurimpact op het niveau van de eerste bewoners voldoet aan de exploitatievergunning (percentiel 98 minder dan 1 uoE/m³ ter hoogte van de 1e bewoner).

Foto 18 : Dashboard van een wiellader gebruikt op de site



Methode om de geurimpact te bepalen: incidenten- en klachtenformulier. Jaarlijks wordt een olfactometrisch onderzoek uitgevoerd.

3.8 Effecten op biologische diversiteit

Landgebruik

De site heeft een oppervlakte van 24.970 m². Rondom de site is een groenscherm van 5 m breed aangelegd. Hierdoor is 16% van het terrein groen, terwijl 84% verhard of geasfalteerd is.

4. Andere milieu-indicatoren

4.1 Incidenten en klachten

De afgelopen jaren zijn er geen milieuklachten geregistreerd.

Er wordt een klachtenregister bijgehouden voor follow-updoeleinden. De meeste van deze klachten zijn interne klachten over de kwaliteit van de binnenkomende materialen.

Op 23/02/2023 brak er een brand uit in de isolatie van de recyclagegoot van de silo naar de menger.

Gedurende 2023 zijn er verschillende kleine interne incidenten geweest met betrekking tot het milieu, zonder externe gevolgen.

Opgemerkt moet worden dat de incidenten onder controle werden gebracht door het personeel van Ascovil zelf.

Enkele kleine potentieel gevaarlijke situaties werden ook gemeld door werknemers met behulp van het formulier "melding van incidenten of gevaarlijke situaties".

4.2. Exploitatievergunningen en -toelatingen

De initiële exploitatievergunning werd verleend door de permanente deputatie van de raad van de provincie Luik op 04.05.2000 voor een periode van 2 jaar. Deze vergunning werd gewijzigd door het Ministerie van het Waalse Gewest, Directoraat-Generaal van Natuurlijke Rijkdommen en Milieu.

De vergunningsperiode is verlengd tot 04.05.2030 en er zijn andere specifieke milieuvorwaarden toegevoegd en/of gewijzigd.

Op 08.04.2002 kreeg Aswebo toestemming van de gemeente Villers-le-Bouillet om huishoudelijk afvalwater te lozen op de riolering die langs en over ons perceel loopt.

De stedenbouwkundige vergunning voor de bouw van de asfaltcentrale werd door de gemeente verleend op 27.03.2000. De bouwvergunning voor de aanleg van de berm en het plaatsen van de omheining werd door dezelfde instantie afgegeven op 01.07.2002.

Op 7 juni 2006 verleende de lokale overheid ons toestemming om de freesopslagcapaciteit te verhogen: de limiet werd vastgesteld op 35.000 ton in plaats van de 20.000 ton die in de eerste vergunning was toegekend.

Op 26 augustus 2009 dienden we een aanvraag in bij het Waals Gewest voor een aanpassing van onze milieuvergunning, door middel van een dossier dat naar de gemeente werd gestuurd, om dezelfde sectorale voorwaarden te verkrijgen als andere asfaltmenginstallaties in het Waals Gewest.

Gezien het jaar al ver gevorderd was, hebben we de gemeente gevraagd om de olfactometrische testcampagne uit te stellen tot de weersomstandigheden en de productievolumes beter waren, afhankelijk van de beschikbaarheid van het gespecialiseerde bedrijf.

Dit verzoek is verwerkt door de Service Public de Wallonie.

De wijziging van de exploitatievergunning in het document van het Waalse Gewest voldeed echter niet aan ons oorspronkelijke verzoek. Ons verzoek werd op 31.05.2010 afgewezen.

Op 16.01.2014 nam het Ministerie van het Waalse Gewest kennis van de verandering van operator. De vergunning op naam van Aswebo werd vervolgens overgenomen door Ascovil.

In februari 2015 kondigde de Waalse overheid aan dat ze het initiatief had genomen om de rubriek broeikasgassen op te nemen in de milieuvergunning.

Op 16 juli 2015 werd het besluit van 4 mei 2002 aangevuld met een vergunning voor broeikasgasemissies.

ASCOVIL verklaart dat het voldoet aan haar verplichtingen om te voldoen aan milieuwet- en regelgeving. We hebben een wetgevingsregister dat jaarlijks wordt bijgewerkt. Dit register bevat een analyse van alle milieuvergunningsvoorwaarden.

Jaarlijks wordt een nalevingsaudit uitgevoerd. Kleine afwijkingen die tijdens het bezoek worden vastgesteld, worden snel verholpen.

Alle controles, metingen en onderzoeken worden uitgevoerd in overeenstemming met de wetgeving en rapporten of certificaten worden tijdig naar de relevante autoriteiten gestuurd. De resultaten blijven binnen de normen.

5. Milieubeleid, beheersysteem en actieplan

5.1. Milieubeleid ASCOVIL SA



Déclaration politique environnementale
ISO14001 et EMAS

22-03-2024

Politique environnementale

ASCOVIL s'engage à satisfaire à ses obligations de conformité à la législation et à la réglementation environnementales.

Le management vise l'amélioration continue des performances environnementales et l'approche préventive de l'impact environnementale. Ceci s'accorde avec le management environnemental général de la société ASCOVIL ayant pour but de tendre à diminuer et à contrôler les impacts négatifs des activités sur l'environnement, dans une perspective de cycle de vie.

Organisation du système de management environnemental

Pour s'assurer que les effets des activités sur le site de ASCOVIL correspondent aux management environnemental et cibles environnementales, nous avons instauré un système de management environnemental conforme aux exigences du règlement européen EMAS & de la norme internationale ISO14001.

Pour cela, le domaine d'application du système de management a été définie. Il est appropriée à la finalité et au contexte de ASCOVIL après une analyse détaillé des parties intéressées et des enjeux externes et internes qui influent notre capacité à atteindre nos résultats attendus de notre système de management environnemental.

C'est la direction qui démontre son leadership et son engagement.

(Eco Management and Audit System)

- Les travailleurs doivent prendre conscience de leur responsabilité dans le domaine d'environnement.
- Les effets environnementaux des nouvelles installations et activités seront jugés au préalable conformément au principe BATNEEC (Best Available Techniques Not Entailing Excessive Costs)
- Les conséquences des activités existantes sur le site dans le domaine environnemental sont évaluées et contrôlées. Chaque répercussion sur le milieu est examinée pour détecter les aspects environnementaux significatifs.
- Des mesures sont prises pour prévenir ou éliminer des pollutions dans les différents compartiments environnementaux (l'air, l'eau, le sol, l'odeur, le bruit)
- Des procédures de contrôle sont instaurées et appliquées pour contrôler le respect du management environnemental. Les résultats seront enregistrés lorsque ces procédures requièrent des campagnes de mesure.
- Des procédures et des mesures sont introduites et actualisées au cas où le management environnemental ou les cibles environnementales ne seraient pas réalisées.
- Des procédures d'urgence sont établies pour prévenir et minimiser les conséquences de situations d'urgence sur le plan environnemental.
- Des mesures sont prises pour que les tiers exécutant des travaux sur le site de ASCOVIL, respectent des critères environnementaux équivalents.

Communication

- Les informations nécessaires sont mises à la disposition du public, des parties intéressées et à la propre organisation pour comprendre les effets des activités sur l'environnement.

Dirk Christianen
Administrateur

Digitaal ondertekend door
CONNECTIVE NV - Connective
eSignatures services Dirk
Christianen
(dirk.christianen@connective.be)
Datum: 03/03/2024 11:52:35
Ondertekend met eenmalig
e-identiteitswoord: 206739

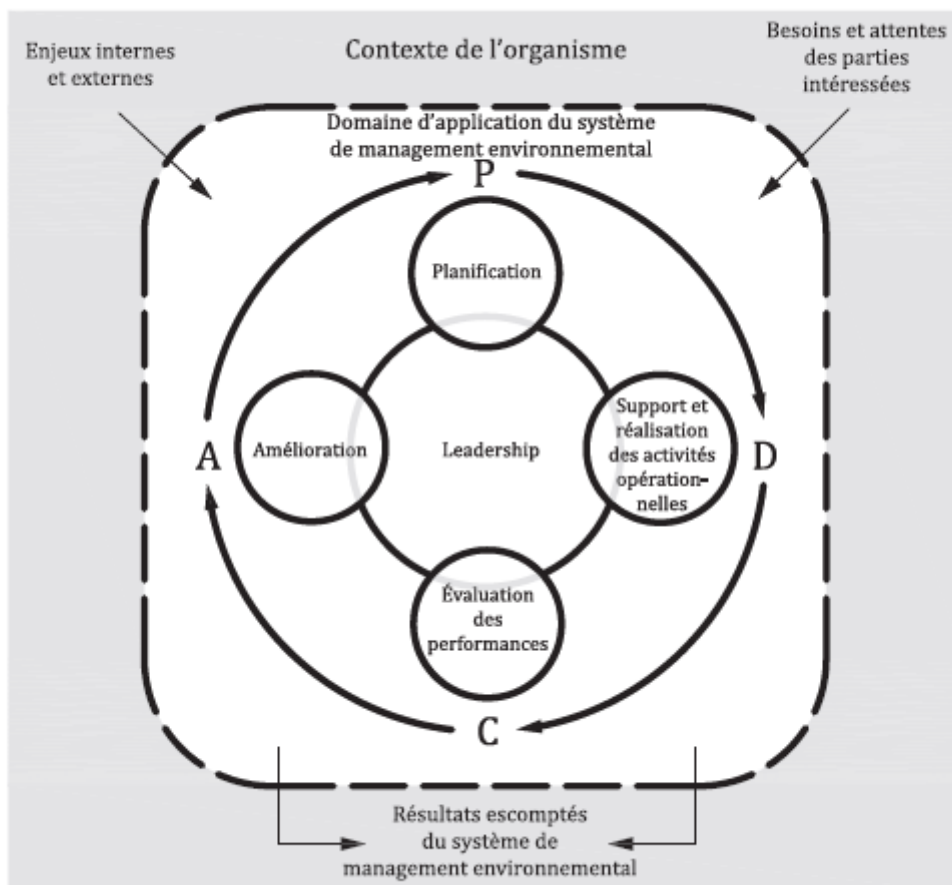
Stefan Carpentier
Administrateur

5.2. Milieubeheersysteem (EMS)

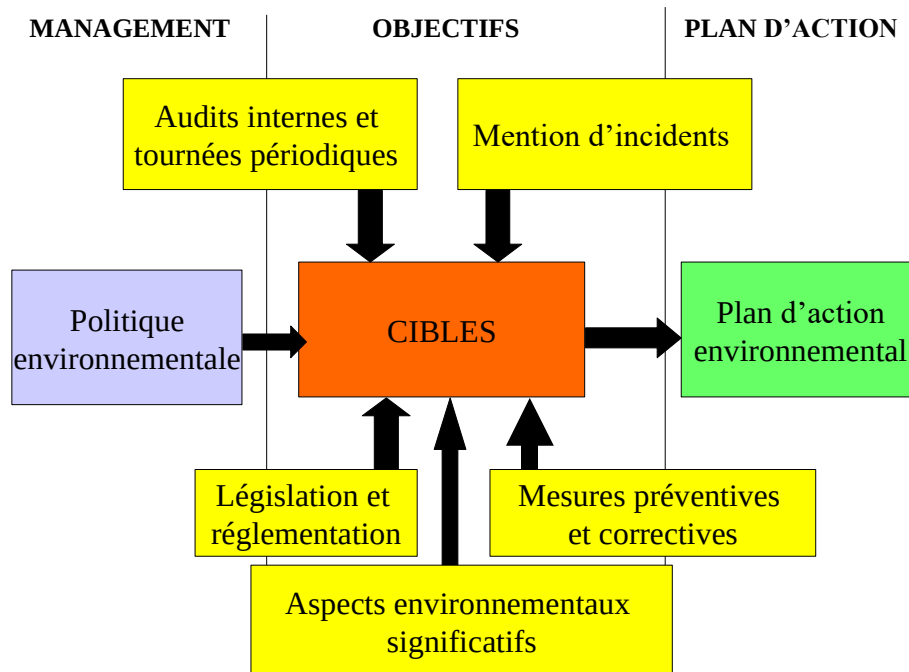
De milieuvergunning die is afgegeven door het Ministerie van het Waalse Gewest, Directoraat Natuurlijke Hulpbronnen en Milieu, verplicht de site van Villers-le-Bouillet om deel te nemen aan een milieubeheer- en EMAS-auditsysteem.

We zijn in 2003 begonnen met het verzamelen van informatie en documentatie over EMAS en ons doel was om in juli 2004 geregistreerd te zijn. De registratie werd ontvangen op 19 juli 2004. Ze werd verlengd in 2008, 2011, 2014, 2017, 2020 en 2023. De certificering is geldig tot 2/7/2023.

Vanaf 2018 is de EMAS-registratie gebaseerd op het ISO 14001: 2015 milieubeheersysteem.



Het onderstaande diagram toont het proces voor het definiëren en controleren van doelstellingen en taakstellingen op het gebied van milieubeheer.



Het management van het bedrijf heeft een milieubeleid. De specifieke doelstellingen voor de locatie Villers-le-Bouillet komen uit verschillende bronnen:

- Significante milieuaspecten: een kwantificering van milieuaspecten (lucht, water, bodem, geur, geluid) maakt het mogelijk om die aspecten te identificeren met de meest potentieel schadelijke gevolgen voor het milieu. Deze moeten prioritair worden aangepakt om het meest effectieve resultaat te bereiken.
- De milieuregelgeving die van toepassing is op de locatie Villers-le-Bouillet wordt gecontroleerd en de naleving ervan wordt jaarlijks gecontroleerd. Wanneer wijzigingen in de wetgeving worden opgemerkt, wordt het systeem direct bijgewerkt.
- Interne audits en periodieke inspectierondes kunnen doelstellingen opleveren.
- Als er terugkerende incidenten (structurele problemen) worden vastgesteld, kan er ook een actieplan worden opgesteld.

Om alle activiteiten op de locatie te controleren, is er een systeem van procedures, formulieren, instructies en lijsten opgesteld in overeenstemming met de ISO 14001-norm.

We hebben bijzondere aandacht besteed aan een aantal punten die een aanvulling vormen op de 2015-versie van ISO 14001:

- Naleving van de wetgeving: de geldende milieuwetgeving moet bekend zijn en worden gehandhaafd.
- Prestaties: de EMAS-verordening vereist een voortdurende verbetering van onze milieuprestaties.
- Externe communicatie: er wordt een dialoog met het publiek aangegaan over de milieueffecten. Dit gebeurt door middel van de milieuverklaring die beschikbaar is voor alle geïnteresseerde partijen. Daarnaast is er een begeleidingscomité opgericht dat bestaat uit vertegenwoordigers van de overheid, de exploitant en het grote publiek.
- Betrokkenheid van werknemers: werknemers worden betrokken bij het proces om onze milieuprestaties te verbeteren.

Foto 19 : Interieur van het magazijn van Ascovil



5.3. Resultaten van het milieuactieplan 2023

In hoofdstuk 2.9 staat dat de twee belangrijkste milieueffecten van de asfaltmenginstallatie het energieverbruik en de rookgasemissies zijn.

De doelstellingen van het milieuactieplan zijn echter niet alleen afgeleid van belangrijke milieuaspecten, maar ook van preventieve en corrigerende maatregelen, periodieke inspecties en rapportage van milieu-incidenten en gevaren.

CO₂-REDUCTIE - LANGETERMIJNDOELSTELLING

De installatie van een asfaltproductie-eenheid voor asfalt met een lage temperatuur, oorspronkelijk gepland voor 2023, is een grote investering die een aanzienlijke impact zou hebben op de CO₂-uitstoot en het energieverbruik.

De doelstelling voor de middellange termijn is een vermindering van 5% in CO₂ emissies per geproduceerde ton ten opzichte van het referentiejaar 2019.

We verwachten dat dit doel in 2027 zal zijn bereikt.

Vermindering van energiekosten en uitstoot is slechts een van de vele voordelen van asfalt met een lage temperatuur.

De hele procesketen is hierbij betrokken, van drogen bij een lagere temperatuur tot specifieke mengprocessen en de toevoeging van gerecycled materiaal. Maximale prestaties, kwaliteit en betrouwbaarheid kunnen alleen worden bereikt als de technische oplossing volledig is geoptimaliseerd om aan de behoeften van de klant te voldoen.

Dit proces begint wanneer het hete bitumen in de schuimgenerator wordt gepompt. Koud water zonder additieven wordt onder hoge druk geïnjecteerd en gemengd met het hete bitumen. Dit water/bitumen mengsel wordt vervolgens door de uitlaatklep gespoten. Het water verdampt als een explosie wanneer het mengsel de schuimgenerator verlaat, waardoor het zogenaamde schuimbitumen ontstaat.

Voordelen :

- Verhitting van ruwe aggregaten tot ongeveer 115°C
- Perfecte mix van bitumen en aggregaten
- Asfalt verdichten bij lage temperaturen
- De schuimgenerator kan worden geïntegreerd in continue en discontinue installaties

- Mogelijkheid om dit proces te integreren in bestaande installaties

De energie-efficiëntie van dit type installatie wordt nog geanalyseerd. In Vlaanderen worden momenteel kwaliteitstesten uitgevoerd: de analyse is gestart in 2019 en is gebaseerd op de resultaten van identieke systemen die al in gebruik zijn bij andere asfaltcentrales van de Willemen Groep. Dit type installatie is nog niet lang genoeg in bedrijf om de impact op het energieverbruik kwalitatief en kwantitatief te kunnen inschatten.

De mogelijkheid om te investeren in een dergelijke faciliteit is vastgelegd als een te bereiken doelstelling. Voorwaarde voor deze investering is echter ook dat het Waals Gewest dit soort producten in zijn bestek opneemt, hetgeen nog niet het geval is. Ascovil promoot deze producten momenteel niet actief. Ascovil volgt echter de marktontwikkelingen op de voet. De oorspronkelijke doelstelling van 2023 zal niet gehaald worden en de doelstelling is verschoven naar 2027.

Het energieverbruik verlagen door het vochtgehalte van grondstoffen EN freesmaterialen te verlagen

Er is een studie uitgevoerd naar de reorganisatie van de opslag voor freesasfalt en aggregaten. Momenteel worden freesafval en andere grondstoffen op een lager gelegen zone opgeslagen. Het reorganiseren van de opslagfaciliteiten zou ophoping van regenwater voorkomen. Het onderzoek heeft bevredigende resultaten opgeleverd. Voor het project is een plan beschikbaar.

Als gevolg hiervan was het doel om deze reorganisatie uit te voeren tijdens het productieseizoen 2023-2024.

De reorganisatie van het terrein werd uitgevoerd in februari 2024. Er zijn ook kleine reparaties aan het terreinoppervlak uitgevoerd. Fijne materialen worden opgeslagen op de bovenste delen van het terrein en grove materialen op de lagere delen, om de afwatering te verbeteren.

ENERGIEREDUCTIE DOOR BETERE PRODUCTIEPLANNING

Bij elke herstart van de installatie is er een grote toename van het gasverbruik. Door een betere productieplanning moet het mogelijk zijn om minder stops van

de asfaltcentrale te realiseren. Op dit niveau wordt in het actieplan voorzien in extra bewustmaking van het personeel.

Aan de ene kant is er de voortdurende bewustwording en aan de andere kant is er de tweewekelijkse planning in plaats van een weekschema. Dit was al voor de onderhoudsperiode (dus in 2023) begonnen. Het programma van de dag wordt ingekaderd in het bewustmakingsproces. De planning kan enigszins veranderen, afhankelijk van de weersomstandigheden.

Wat betreft het gasverbruik per ton geproduceerd asfalt is er een daling ten opzichte van de voorgaande 3 jaar. De verklaring is onder andere een hogere productie, waardoor de installatie minder opnieuw wordt opgestart, maar zeker ook de betere productieplanning.

CO2-REDUCTIE DOOR ELEKTRIFICATIE VAN EEN DEEL VAN HET WAGENPARK

Ascovil volgt de evolutie van de elektrificatie van voertuigen om de totale CO₂-uitstoot te verminderen. Op dit niveau werden 2 concrete acties gepland: de installatie van 2 laadpunten voor elektrische auto's en een haalbaarheidsstudie voor de overgang naar hybride heftrucks en kranen.

De laadpaal met de 2 laders is besteld. Hij moet nog worden geïnstalleerd. De heftruck (clark) op mazout wordt vervangen door een elektrische. De tijd voor een hybride kraan is nog niet aangebroken, maar bij de aanschaf van een nieuwe in 2025 wordt uitgekeken naar een energiezuinig model.

Er is dus een transitie naar de elektrificatie van het eigen wagenpark.

VERMINDERING VAN CO₂ DOOR HET VERHOGEN VAN HET PERCENTAGE GERECYCLED MATERIAAL IN DE PRODUCTIE

Een andere mogelijkheid om de totale CO₂-productie te verminderen, is het verhogen van het percentage gerecycleerde materialen in een nieuw asfaltmengsel. Hierdoor zijn er minder primaire grondstoffen nodig om een asfaltmengsel te maken.

Daarom is het belangrijk dat er voldoende hoogwaardig gefreesd asfalt beschikbaar is. De kwaliteit van het gebroken asfalt dat naar de locatie wordt gebracht, wordt verhoogd door het freesmateriaal te zeven en te breken.

5.4. Milieuactieplan 2024

ENERGIEREDUCTIE DOOR BETERE MONITORING VAN ENERGIEPRESTATIES

Sinds de installatie van de Hamp Report app, die onder andere een monitoringstool is, zijn er veel meer mogelijkheden om informatie te verkrijgen over verbruik en energieverbruik per mengelin. Via deze applicatie is er dus meer mogelijkheid om milieuprestaties te monitoren, met name die met betrekking tot energie (gas of groene stroom).

Het doel is om voor het einde van 2024 meerdere (extra) KPI's (prestatie-indicatoren) te creëren om deze vanaf het productiejaar 2025 te implementeren. Op korte termijn zal deze EMAS-verklaring daarom enkele aanvullende milieuprestatie-indicatoren bevatten.

CO2-REDUCTIE DOOR ELEKTRIFICATIE VAN EEN DEEL VAN HET WAGENPARK ZELF

Nu de 2 laadpalen voor elektrische auto's besteld en bijna geïnstalleerd zijn, komt er de aanschaf van een elektrische bedrijfswagen.

Op deze manier zal er een daling van CO2 zijn.

6. Communicatie

6.1 COMMUNICATIE EN EXTERNE RAPPORTAGE

Er werd een "publieke verklaring" opgesteld om alle geïnteresseerde partijen te informeren, inclusief omwonenden. Op deze manier communiceren we over de invloed op het milieu, de milieuprestaties en de voortdurende verbetering van de milieuprestaties van onze activiteiten op de site Villers-le-Bouillet.

Informatie over het milieu wordt op een gestructureerde en samenhangende manier gepresenteerd aan degenen die deze willen raadplegen.

In het kader van onze milieuvergunning werd een "begeleidingscomité" opgericht.

In dit comité zetelen verschillende vertegenwoordigers van de bevolking en de overheid: de gemeente Villers-le-Bouillet, het ministerie van het Waals Gewest, enz.

Deze commissie controleert de milieuprestaties van de asfaltcentrale.

Tijdens de meest recente begeleidingscomités, die plaatsvonden op 24 september 2009 en 19 oktober 2011, was de perceptie van de omwonenden over de operatie - karren, geuren, lozingen, stof, enz.

We hebben opnieuw contact opgenomen met de lokale overheid om een nieuw begeleidingscomité te organiseren.

Zoals hierboven uiteengezet, heeft geen van de partijen klachten ingediend.

Klachten worden als volgt behandeld:

- ze worden geregistreerd
- ze worden op de juiste manier behandeld als onderdeel van het milieubeheer
- de verantwoordelijkheden om er rekening mee te houden en corrigerende maatregelen worden duidelijk vastgelegd

6.2. INTERNE COMMUNICATIE

Er zijn twee personeelsbijeenkomsten per jaar gepland in de asfaltcentrale. Het doel van deze bijeenkomsten is om de milieuresultaten te communiceren en ook om rekening te houden met de opmerkingen van het personeel om hun betrokkenheid te verbeteren.

De milieuverklaring van Ascovil wordt medegedeeld aan de belanghebbende partijen die verbonden zijn met de installatie of aan andere personen.

7. Datum volgende milieuverklaring

De volgende milieuverklaring (update): vóór 9/5/2025.

De volgende volledige milieuverklaring: vóór augustus 2026.

8. Validatieverklaring

/



Route 71
4367 Crisnée

Regionaal hoofdkantoor:
Rue Grande Ruelle, 51
4530 Villers-le-Bouillet
tel: 04/228.89.57
fax: 04/228.89.59

Contactpersoon EMAS:
Dominique Beaudoint 04/228.89.57
Devloo Wim 09/282.60.30